

ATEC Robotics

ATEC Robotics sas di G. Mancini
Via G. Nicotera 10
80132 Napoli - Italy
Phone: +39.081.19720532
Fax: +39.081.19722675
P. IVA: 06891950633



Date: 13/11/19 con note 2020 e 2021
Doc Name: ATR-SPC-MEMORIA
Doc Code:
Attention: Innovacustica
Subject/Ref: Memoria
Attività di smontaggio, rimontaggio macchina presso nuova sede, ulteriori informazioni
Release: 1.0
Attached:

Questa nota riporta lo stato delle attività e quindi la memoria delle attività svolte e che saranno svolte in seguito alla fase di smontaggio della macchina presso il centro meridiana e re-installazione della stessa presso la nuova sede di Innovacustica. Riporta anche considerazioni da considera per le future attività da decidere con Francesco.

La macchina è stata smontata in due giorni consentendo alla Innovacustica di produrre pannelli fino all'ultimo momento come da accordi. La fase di rimontaggio ha richiesto come ovvio un tempo comunque piuttosto lungo sia perché la richiesta da parte di Innovacustica è arrivata come un fulmine a ciel sereno e anche perché la macchina non è stata realizzata con l'idea di poter essere smontata e rimontata in poche ore, date le dimensioni e la tipologia stessa della macchina con caratteristiche richiesta da De Tommaso e documentate. L'importo richiesto per smontaggio e rimontaggio estremamente accurato ha messo in difficoltà De Tommaso che oltre a chiedere una riduzione (ridotta IVA ossia scontato importo del 22%) ha promesso che, e sarebbe quanto discusso inizialmente e costantemente, avremmo collaborato in futuro per realizzare nuovi prodotti, cosa che al momento non viene assolutamente rispettata da Innovacustica, pur dimostrando noi la disponibilità di sempre. Questo per compensare il nostro continuo supporto. Importante questo aspetto perché ho capito molto bene l'atteggiamento di De Tommaso, al quale comunque non sto sollecitando alcun saldo. In realtà ho sollecitato più volte di proporre qualche attività di fresatura, oltre a quella dimostrativa iniziale, per avviare insieme qualche attività e poter finalmente ri-effettuare una formazione anche sulla parte relativa alla fresatura, come effettuato per la parte di taglio. Inizialmente infatti abbiamo seguito con attenzione, e continuiamo a farlo, il personale Innovacustica che non mostra particolare interesse per le questioni tecnologiche e nella fattispecie per l'uso della macchina, per cui interveniamo spesso non solo per effettuare manutenzione ed insegnare a farla che per aiutarli nell'impostare nuove metodologie di taglio.

I pannelli per la realizzazione delle aree di aspirazione non sono stati montati come d'accordo con Innovacustica, in quanto perfettamente inutili per le lavorazioni che svolgono. I pannelli sono infatti permeabili all'aria e vengono anche usati come filtri per grandi sistemi di aspirazione. Inoltre la presenza necessaria dell'essenziale tavolato per il taglio dei pannelli li rende perfettamente inutilizzabili. Quindi qualora si ritenesse necessario utilizzarli per qualche particolare lavorazione allora sarà rimosso il piano in legno e riattivati, anche se alcuni aspiratori sono stati da loro utilizzati per altre attività senza informarci.

ATEC Robotics

ATEC Robotics sas di G. Mancini
Via G. Nicotera 10
80132 Napoli - Italy
Phone: +39.081.19720532
Fax: +39.081.19722675
P. IVA: 06891950633



Nuova macchina di taglio

Come previsto ad inizio 2019 abbiamo terminato la realizzazione di una versione ingegnerizzata della macchina di taglio, come omaggio a quella iniziale di sperimentazione. Il manuale è nell'elenco generale e consegnato nel 2019. Data l'impossibilità di Innovacustica di fermare per una settimana la macchina e consentirci di organizzare la sostituzione, la taratura, le prove e l'aggiustamento dei parametri del SW, non abbiamo ancora montato la nuova macchina che comunque come indicato nelle note e nel manuale rappresenta una versione ingegnerizzata che regaliamo alla Innovacustica nell'ambito dell'amicizia che ci lega. Abbiamo chiesto quando possibile effettuare quest'attività e attendiamo un loro OK per poter fermare la macchina e procedere al montaggio. Come indicato serve una settimana per poter essere certi che vada poi tutto bene.

Sistema fresatura

Nel passaggio dalla sede di Meridiana a quella nuova di Casalnuovo siamo d'accordo con Innovacustica che non sarà al momento ripristinato il sistema di circolazione dell'aria nel mandrino che resta completamente spento fino a che Innovacustica non avrà deciso come procedere per affiancarci a loro e guidarli almeno nelle prime attività che sono molto delicate. Per tutto il periodo di permanenza presso il centro meridiana il sistema è rimasto attivo con circolazione di aria per lavaggio interno mandrino. L'ambiente estremamente umido ha danneggiato il compressore e prodotto aria molto umida che ha rischiato di danneggiare inutilmente il mandrino che fortunatamente non ha subito danni. Tutto fermo quindi e disalimentato fino a che non avranno deciso cosa fare. Francesco mi dice che hanno problemi di liquidità e quindi non insistiamo nel buon nome della nostra amicizia e collaborazione. Ma preferirei che fosse chiaro su questo fatto, abbiamo dimostrato di non voler insistere perché capiamo che il settore è in crisi. Quindi ho sollecitato lavorazioni di fresatura come testimoniato dai numerosi mail che poi finiscono nel vuoto. Il sistema di fresatura sarà quindi riattivato, riconfigurato e quindi magari modificato. Le modifiche saranno inserite negli schemi ovviamente. Attendiamo quindi nuove da Innovacustica quando intendono procedere e hanno qualche lavoro da svolgere. Ad oggi molte info di possibili attività ma niente di fatto.

Aggiornamento del 2020

Finalmente si parla di organizzare un lavoro di fresatura complesso. Vedi mail. Ho quindi indicato le modalità realizzative e indicato a Francesco come l'avremmo realizzata con la stessa disponibilità mostrata per il resto delle attività di taglio. Indicato i componenti da acquistare, legno, MDF, frese e indicati i codici delle stesse. Finalmente possiamo andare avanti anche in questo settore e possiamo approfittare del periodo che decideremo per sostituire anche la macchinetta di taglio con quella ingegnerizzata.

ATEC Robotics

ATEC Robotics sas di G. Mancini
Via G. Nicotera 10
80132 Napoli - Italy
Phone: +39.081.19720532
Fax: +39.081.19722675
P. IVA: 06891950633



Aggiornamento del 2021

Pare che ogni indicazione cada nel vuoto, non vorrei che questi strascichi servisse per posticipare il saldo sia della macchina che del trasporto. Fatto è che mi pare che si stiano comportando proprio così. Comunque a luglio, dopo attesa di mesi e scambio di vari mail, ho chiesto per l'ennesima volta se erano state prese le frese e il materiale e De Tommaso ha rimandato a settembre. A settembre ho ricontattato Francesco che però scrive che vorrebbe addirittura abbandonare l'idea di fresare e concentrarsi solo sul taglio. Per noi non c'è problema ma potevano evitare di farci perdere tutto questo tempo. Evidentemente hanno problemi quindi mi sono limitato a lamentarmi del comportamento.

Cabina e sistema di aspirazione

Il montaggio della macchina nella nuova sede non è stato facile sia a causa delle pendenze strane del pavimento che per la tipologia di pavimento, polveroso e dal riempimento delle aree con materiali, scatoli, residui, immondizia che hanno reso non facili le attività, costringendo a pulire costantemente l'area ed a spostare le loro cose. Alcune parti erano state spostate e non si trovavano. Quindi lavoro piuttosto dispersivo e stancante. Al centro meridiana avevamo fissato, d'accordo con loro le strisce di delimitazione di sicurezza per evitare l'avvicinamento alla macchina di terzi, nella nuova sede la tipologia di pavimento non lo consente perchè i nastri non si fissano al suolo. Discusso con De Tommaso mi ha parlato del fatto che avrebbero montato una cabina per il contenimento della macchina anche perchè così potevano isolarla dalla polvere e isolarsi loro dal rumore e per montare anche altre macchine che volevano studiare con noi, ma non ha detto nulla in proposito, solo accennato. Non era comunque certo e quindi era titubante quando gli ho ricordato che anche presso la sede Meridiana non c'erano limitazioni laterali perchè i grandi pannelli si dovevano inserire da ogni lato e non volevano limitazioni. Questo è stato stabilito inizialmente e per questo sono state fissate a terra le linee adesive.

Aggiornamento 2020-2021

Ho ricordato a De Tommaso di attivare sempre il sistema di aspirazione anche se avrebbe dovuto avere un sistema più adatto, che poi doveva essere montato dall'inizio. Il sistema attuale è comunque funzionante, ma come mostrato bisogna mantenerlo. I sottili residui del taglio "tappano" il sacco che finisce per far uscire poca aria. Si deve quindi scuotere alla fine di ogni giornata di lavoro per fare staccare i residui e ripristinare la fuoriuscita dell'aria. Ricordato più volte ma quando vado trovo l'aspirazione spenta (da fastidio il rumore). Trevo infatti la macchina sempre molto sporca e piena di sfrido, cosa normale e che richiederebbe però una manutenzione costante da parte loro, cosa che pare facciano difficoltà a comprendere. Ho spiegato non una ma molte volte che le macchine vanno pulite, ma si fa in tutte le officine. In questo caso ancora di più. Anche se per loro non tira molto comunque il sacco ha sul fondo una bella quantità di sfrido e fatto vedere a Francesco si è meravigliato perché pensava non aspirasse. Ovviamente se non si decidono ad

ATEC Robotics

ATEC Robotics sas di G. Mancini
Via G. Nicotera 10
80132 Napoli - Italy
Phone: +39.081.19720532
Fax: +39.081.19722675
P. IVA: 06891950633



installare un sistema dedicato ci si dovrà accontentare di ciò di cui possono disporre. Infatti, come indicato dall'inizio delle attività già al centro Meridiana, la ditta doveva disporre di un sistema di aspirazione e filtraggio idonei anche per le altre attività che mi avevano prospettato così come dovevano disporre di un sistema di aria a pressione trattata per gli ausiliari ad aria compressa. L'acquisto del sistema di aspirazione attuale, che non rientra nella fornitura ma che Francesco mi ha chiesto la cortesia di inserire, è più adatto ad attività di falegnameria e quindi andrebbe almeno modificato. Avevo parlato a Francesco della possibilità di usare un filtro realizzato proprio con i pannelli che tagliano di solito e poi con un filtro ad acqua che eliminerebbe gli ultimi residui di polvere. Parlo ma credo che abbiano difficoltà a capire le questioni tecniche. Costerebbe poco e risolverebbe anche il problema (credo) della circolazione dell'aria nel locale perchè il filtro ad acqua è comunque molto efficiente. Dovrebbe discutere con il responsabile della sicurezza.

Notizie da aggiungere

Dopo il controllo dell'affidabilità della macchina, che dopo anni di utilizzo non mostra problemi di rilievo (solo una ventola ridondante è rumorosa), aggiornare il piano di manutenzione rilasciato indicando anche il controllo delle ventole (se girano e/o fanno rumore). Indicare inoltre di non ingrassare le parti non ingrassate da noi perchè la polvere del taglio si mischia al grasso e poi devi rimuovere tutto il grasso e lavare tutto che diventa un problema. SI devono solo lubrificare le guide con olio leggero in modo. I carrelli sono chiudi e le sfere sono lubrificate. Con il passare del tempo capiranno.

Eventuali altre note: