

# ATEC Robotics

ATEC Robotics sas di G. Mancini  
Via G. Nicotera 10  
80132 Napoli – Italy  
Phone: +39.081.19720532  
Fax: +39.081.19722675  
P. IVA: 06891950633  
Reg Pile & Acc: IT16090P00004193



**Date:** 02/10/20  
**Doc Name:** ATR-SPC-NOTE#8  
**Doc Code:**  
**Attention:** Francesco / Paolo De Tommaso  
**Subject/Ref:** Intervento ripristino scorrimento ASSE y, manutenzione ordinaria e controllo  
**Release:** 1.0  
**Attached:**

Cari Paolo e Francesco,

questa nota è relativa alla chiamata di Paolo di ieri per problemi relativi allo scorrimento dell'asse di Y.

Dopo il trasferimento della macchina nei nuovi locali, come comunicato dopo le attività di oggi, abbiamo riscontrato molta polvere dell'ambiente, sulla e nella macchina. L'ambiente attuale è molto più polveroso del precedente e sai quanto ha contribuito lo stato dell'ambiente al rimontaggio della macchina. Vi raccomandiamo di effettuare con costanza la pulizia della macchina per evitare che la polvere si fissi sulle parti lubrificate e per quanto possibile lasciate sempre attivo il sistema di aspirazione che è comunque un compromesso. Come spesso ricordato, se pensate di permanere in questo locale, è opportuno che realizzate un sistema di aspirazione degno di nota perché le lastre producono una polvere finissima che si insinua nelle attrezzature. Francesco mi hai accennato al fatto che dovrai realizzare lo spostamento dell'uscita dell'aria esternamente. Ti conviene farlo prima possibile perché la polvere è eccessiva. Per questo abbiamo spento l'aria nella fresa e staccato fisicamente le mandate nel quadro. L'attiveremo quando avrete deciso di avviare le fresature altrimenti corriamo il rischio che si insinuino pezzetti infinitesimali all'interno della fresa che comunque va mantenuta con attenzione. Inutile sprecare aria e corrente elettrica per mantenere la fresa pulita se non si usa.

E' indispensabile inoltre ricordarsi di pulire sempre la lama con acetone e non con il cutter che in passato ha creato i problemi che ben conoscete. Paolo ha imparato a seguire questo iter che fa parte delle normali attività manutentive semplici che spettano a voi. Paolo sta svolgendo una grande quantità di lavoro e dovrete farmi sapere quando sarà per voi possibile fermare la macchina per una settimana per poter installare la macchina da taglio nuova. Ti ricordo che quella attuale è la sperimentale che abbiamo in pratica realizzato insieme e che a parte la normale prassi di sperimentazione ha lavorato tagliando svariati km di fibra. La macchina nuova (ti ricordo che il manuale è qui in questa pagina) resta comunque unica nel suo genere e sperimentale perché non ne esistono in commercio ma consente anche a voi di sostituire le cinghie senza necessariamente contattarci, anche se per noi non c'e' problema ad intervenire.

Segue la memoria per l'intervento di ripristino asse Y e note aggiuntive.

Il nuovo ambiente presenta un pavimento poroso e polveroso e non riusciamo a fissare il nastro limite a terra. Provato, si stacca e forse si dovrà optare per la verniciatura di tracce quando sarà

# ATEC Robotics

ATEC Robotics sas di G. Mancini  
Via G. Nicotera 10  
80132 Napoli – Italy  
Phone: +39.081.19720532  
Fax: +39.081.19722675  
P. IVA: 06891950633  
Reg Pile & Acc: IT16090P00004193



possibile disporre di alcuni giorni in cui potrete fermare la produzione per sostituire la macchina di taglio. Attendiamo vostre indicazioni in merito. Cari saluti, Dario

## Informativa/Richieste

[16:12, 1/10/2020] Paolo De Tommaso: Buonasera Dario

[16:13, 1/10/2020] Paolo De Tommaso: Potresti passare domani da noi

[16:13, 1/10/2020] Paolo De Tommaso: Sto tagliando e la macchina da uno dei due lati non scorre bene e si blocca

[16:14, 1/10/2020] Dario Mancini: Si paolo domani passo a verificare.

[16:15, 1/10/2020] Paolo De Tommaso: Grazie, devo finire un lavoro e così non posso continuare

[17:04, 2/10/2020] Dario Mancini: La macchina è a posto. Manutenzione normale. Come ho detto anche a papà dentro ho trovato molta polvere, in quanto l'ambiente attuale è molto più polveroso del precedente. Effettueremo una nuova pulita alla macchina per rimuovere il grasso che avevamo messo che si è riempito di pulviscolo sporco e lo rimetteremo nuovo. Abbiamo effettuato un check generale della macchina. Puoi lavorare tranquillamente. Ciao.

Dario

[17:44, 2/10/2020] Paolo De Tommaso: Grazie mille Dario

[17:44, 2/10/2020] Paolo De Tommaso: A presto

## Attività svolte

Pulizia accurata della macchina e regolazione tensione cinghie dell'asse Y dopo il trasloco. Tensionata la cinghia destra asse Y. Effettuata solita manutenzione generale e controllo funzionalità assi e SW. Controllo funzionamento macchina da taglio e homing asse mandrino. Macchina efficiente.

## Raccomandazioni

Pulire sempre la lama a fine lavoro giornaliero con acetone come per la macchina manuale, controllare il filo della lama, pulire la macchina con aspirapolvere e non far accumulare polvere e fibre sulla macchina da taglio e sulla macchina in genere. Alcune parti della macchina devono essere necessariamente lubrificate e abbiamo ripulito sia le guide dell'asse X che quelle dell'asse Y rimuovendo il grasso superficiale e ripristinandolo in quantità limitata per evitare agglomerati di grasso e fibre.

Il sistema di aspirazione deve essere utilizzato. Anche se le fibre richiederebbero un sistema idoneo (si doveva realizzare da subito come raccomandato) comunque aspira le fibre che altrimenti vagano nell'ambiente. Per migliorare l'aspirazione (ricorda che questo che hai scelto è per i trucioli in legno) basta che scuotiate il sacco a fine lavoro per farle staccare. Le fibre essendo leggere si depositano all'interno del sacco aspirante e riducono il volume di aspirazione. Ricordato a Francesco il montaggio della staffa per il sistema di aspirazione. Attualmente si lavora senza aspirazione e questo non andrebbe assolutamente consentito. Come anticipato potremmo realizzare insieme un filtro ad acqua, sarebbe la soluzione più idonea. Fatemi sapere.

Dario